

GELOY™ XTPMFR10 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Technical Data

产品说明

Improved ASA/PC blend for high flow, 1.0mm V0 applications. Improved UV performance aesthetically and physically compared to alternatives.

总体

特性	• 抗紫外线性能良好	• 流动性高
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (260°C/2.16 kg)	30.0	cm³/10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ⁴	2680	MPa	ASTM D638
--	2680	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁵	60.0	MPa	ASTM D638
屈服 ⁶	65.0	MPa	ASTM D638
屈服	61.0	MPa	ISO 527-2/5
屈服	66.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	49.0	MPa	ASTM D638
断裂 ⁶	47.0	MPa	ASTM D638
断裂	46.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	47.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	4.0	%	ASTM D638
屈服 ⁶	4.0	%	ASTM D638
屈服	4.0	%	ISO 527-2/5 ISO 527-2/50
断裂 ⁵	58	%	ASTM D638
断裂 ⁶	31	%	ASTM D638
断裂	50	%	ISO 527-2/5
断裂	21	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁷	2730	MPa	ISO 178
弯曲应力 ^{7, 8}	97.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	13	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	330	J/m	ASTM D256
0°C ¹⁰	12	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	13	kJ/m²	ISO 180/1A
多轴向仪器化冲击能量	85.0	J	ISO 6603-2



GELOY™ XTPMFR10 resin
丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC
SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ¹¹		
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	90.0 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	81.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	96.0 °C	ISO 306/B50
--	98.0 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : -40 到 40°C	6.3E-5 cm/cm/°C	
横向 : -40 到 40°C	6.3E-5 cm/cm/°C	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.0 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
熔体粘度 (260°C, 1500 sec^-1)	105 Pa·s	ISO 11443
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 到 90 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
料斗温度	60 到 80 °C	
料筒后部温度	200 到 230 °C	
料筒中部温度	220 到 260 °C	
料筒前部温度	230 到 270 °C	
射嘴温度	220 到 260 °C	
加工 (熔体) 温度	230 到 270 °C	
模具温度	50 到 70 °C	

